



门型自动埋弧焊接机（两用两丝）



描述

本设备采用门式框架结构，集成双焊枪双丝埋弧焊接系统，专用于大型箱型梁、H型钢等结构件的高效焊接。双丝协同作业可大幅提升熔敷效率，减少焊接层数，同时保证焊缝致密性和力学性能。配备智能控制系统，支持焊接参数精准调节，适应平焊、角焊等多种工艺需求。适用于桥梁、建筑、风电塔筒等领域，兼具高生产效率和稳定焊接质量，显著降低能耗与人工成本，是重型钢结构自动化焊接的理想解决方案。

主要技术说明

参数	数值
适用箱型宽度	300-1200mm
适用箱型高度	300-1200mm
适用箱型长度	3000-15000mm
焊接速度	300-600mm/min
空走速度	3000mm/min
焊接位置	船型焊
适用焊丝尺寸	3.2-5mm