



门式双弧双丝气保焊打底机



描述

该设备采用门式结构设计，搭载双电弧双丝焊接系统，专用于大型钢结构件的高效打底焊接。双丝协同作业可显著提升熔敷效率，减少焊接变形，确保焊缝均匀牢固。配备数字化控制系统，支持参数精准调节，适应不同材质与厚度的焊接需求，兼具高速度与高质量，有效降低人工成本，是现代化重工业焊接生产的核心设备。

主要技术说明

参数	数值
适用箱型宽度	300-1200mm
适用箱型高度	300-1200mm
适用箱型长度	3000-15000mm
焊接速度	300-1500mm/min
空走速度	3000mm/min
焊接位置	水平V型焊缝、双弧双丝
适用焊丝尺寸	1.2-1.6mm
驱动形式	双边驱动（变频电机）
主机功率	4.1kw
外形尺寸	3560mm×4760mm×3560mm
设备重量	3.7T