



毛刺去除工作站



描述

由三轴机械手在RGV小车抓取托盘和工件到去毛刺工作站，七轴机器人吸附零件到去毛刺机，去除零件毛刺后，由机器人吸附到下料托盘上，三轴机械手抓取托盘到RGV智能车上到下一工作站。

主要技术说明

参数	数值
砂轮速度	1100m/min
砂带尺寸	2200×1300mm
输送可调速度	0-15m/min